

SULOV ROCKS VALLEY s.r.o.
Súľov-Hradná 393, 013 52 Súľov-Hradná, IČO - 47251409
Slovenská republika

Výzva na predkladanie ponúk

Predmet zákazky

Dodávka inovatívnej technológie

Schvaľuje:

Mgr. Rastislav Jakubek, konateľ

Deň vyhlásenia Výzvy na predkladanie ponúk
12.9.2022

OBSAH

A.1 – Pokyny pre záujemcov/ uchádzačov

A.2 – Podmienky účasti

A.3 – Spôsob určenia ceny

B.1 – Opis predmetu zákazky

B.2 - Obchodné podmienky dodania tovaru

Prílohy k súťažným podkladom

- Príloha č. 1 Identifikačné údaje uchádzača
- Príloha č. 2 Návrh uchádzača na plnenie kritéria určeného na vyhodnotenie ponúk
- Príloha č. 3 Tabuľka technických údajov - návrh uchádzača - časť 1. predmetu zákazky
- 5- osé CNC obrábacie centrum
- Príloha č. 4 Tabuľka technických údajov - návrh uchádzača - časť 2. predmetu zákazky
- Formátovacia píla s manipulačným zariadením
- Príloha č. 5 Tabuľka technických údajov - návrh uchádzača - časť 3. predmetu zákazky
- Automatická olepovačka hrán
- Príloha č. 6 Editovateľná Kúpna zmluva
- Príloha č. 7 Editovateľná Príloha č.1 až Príloha č.5

A.1 Pokyny pre záujemcov/uchádzačov

SULOV ROCKS VALLEY s.r.o., Súľov-Hradná 393, 013 52 Súľov-Hradná, IČO-47251409 je Prijímateľom podľa ZMLUVA O POSKYTNUTÍ NENÁVRATNÉHO FINANČNÉHO PRÍSPEVKU uzavretá podľa § 269 ods. 2 zákona č. 513/1991 Zb. Obchodný zákonník v znení neskorších predpisov, podľa § 25 zákona č. 292/2014 Z. z. o príspevku poskytovanom z európskych štrukturálnych a investičných fondov a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 20 ods. 2 zákona č. 523/2004 Z. z. o rozpočtových pravidlách verejnej správy a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „Zákon o rozpočtových pravidlách“) a vyhlasujem zadávanie zákazky na dodanie predmetu podpory (ďalej len "vyhlasovateľ")

1. Identifikácia Vyhlasovateľa

- 1.1 Názov: SULOV ROCKS VALLEY s.r.o.
Sídlo : Súľov-Hradná 393, 013 52 Súľov-Hradná
IČO: 47251409
Poštová adresa: SULOV ROCKS VALLEY s.r.o., Súľov-Hradná 393, 013 52 Súľov-Hradná
Štatutárny zástupca : Mgr. Rastislav Jakubek, konateľ
Kontaktná osoba: Mgr. Rastislava Jakubek
Telefón: +421 905 264 653
E-mail: recepacia@penzionstefanik.sk
Adresa internetovej stránky : <http://www.penzionstefanik.sk>

2. Predmet zákazky

- 2.1 Predmetom zákazky je dodávka inovatívnych technológií.
Predmet zákazky sa skladá z troch inovatívnych technológií :
- 5- osé CNC obrábacie centrum
 - Formátovacia píla s manipulačným zariadením
 - Automatická olepovačka hrán
- Predmet zákazky je rozdelený na tri časti:
- Časť 1. predmetu zákazky - 5- osé CNC obrábacie centrum
 - Časť 2. predmetu zákazky - Formátovacia píla s manipulačným zariadením
 - Časť 3. predmetu zákazky - Automatická olepovačka hrán

3. Kompletnosť dodania tovaru

- 3.1 Uchádzač predloží ponuku na jednu časť predmetu zákazky, alebo na dve časti predmetu zákazky, alebo na tri časti predmetu zákazky a to podľa vlastného výberu.

4. Zdroj finančných prostriedkov

- 4.1 Predmet zákazky bude financovaný z fondov Európskej únie a rozpočtu vyhlasovateľa formou bezhotovostného platobného styku.

5. Zmluva

- 5.1 Výsledkom procesu zadávania zákazky bude uzavretie 3 kúpnych zmlúv s úspešnými uchádzačmi/vit'aznými dodávateľmi podľa zákona č. 513/1991 Zb. v znení neskorších predpisov (Obchodného zákonníka) ďalej len „zmluva“.
- 5.2 Podrobné vymedzenie zmluvných podmienok na dodanie predmetu zákazky tvoria časti B.2 Obchodné podmienky dodania predmetu zákazky, B.1 Opis predmetu zákazky a A.3 Spôsob určenia ceny predmetu zákazky. Úplne požiadavky a ostatné zmluvné podmienky vyhlasovateľa sú v plnom rozsahu zakomponované do návrhu zmluvy, ktorý je pre uchádzačov plne záväzný a uchádzači doplnia do návrhu zmluvy svoje identifikačné údaje a údaje, ktoré tvoria obsah ponuky (ceny, ...).

6. Miesto a lehota dodanie predmetu zákazky

- 6.1 Miestom dodania predmetu zákazky je vyhlasovateľova prevádzka Nováky ul. Šimonovská 559/2.
6.2. Lehota dodania predmetu zákazky je 225kalendárnych dní.

7. Platnosť ponuky

Ponuky zostávajú platné **do 30.6.2023**.

8. Náklady na ponuku

Všetky výdavky spojené s prípravou a predložením ponuky znáša uchádzač bez akéhokoľvek finančného alebo iného nároku voči Vyhlasovateľovi a to aj v prípade, že Vyhlasovateľ neprijme ani jednu z predložených ponúk, alebo zruší postup zadávania zákazky.

9. Obhliadka miesta dodania tovaru

Neuplatňuje sa.

12. Jazyk ponuky

Ponuka musí byť predložená v slovenskom alebo českom jazyku. Ak ponuku predkladá uchádzač so sídlom mimo územia Slovenskej republiky, doklady a dokumenty tvoriace súčasť ponuky musia byť predložené v pôvodnom jazyku a súčasne musia byť preložené do slovenského jazyka (nevyžaduje sa úradný preklad), okrem dokladov predložených v českom jazyku.

13. Obsah ponuky

Uchádzač je povinný predložiť ponuku na každú časť predmetu zákazky samostatne.

Ponuka musí obsahovať:

- Identifikačné údaje uchádzača, podľa vzoru v Prílohe č.1 v tejto Výzve na predkladanie ponúk.
- Návrh uchádzača na plnenie kritéria na vyhodnotenie ponúk, podľa vzoru, ktorý je uvedený v Prílohe č.2. tejto Výzvy na predkladanie ponúk, podpísané štatutárnym orgánom, alebo členom štatutárneho orgánu alebo osobou oprávnenou konať za uchádzača
- doklady a dokumenty na preukázanie splnenia podmienok účasti, prostredníctvom ktorých uchádzač preukazuje splnenie podmienok účasti v zadávaní zákazky uvedených v tejto Výzve na predkladanie ponúk,
- doklady a dokumenty, ktorými uchádzač opíše a preukáže splnenie požiadaviek vyhlasovateľa na predmet zákazky podľa časti B.1 Opis predmetu zákazky týchto súťažných podkladov, minimálne v rozsahu vyplnenej tabuľka technických údajov - návrh uchádzača, ktorej vzor je uvedený v Prílohe č. 3, alebo Prílohe č. 4 alebo Prílohe č. 5 (podľa toho na ktorú časť predmetu zákazky predkladá ponuku) v tejto Výzvy na predkladanie ponúk, čiže presné určenie a opis uchádzačom ponúkaného predmetu zákazky - tovaru,
- návrh zmluvy v jednom vyhotovení, podpísaný štatutárnym orgánom, alebo členom štatutárneho orgánu alebo osobou oprávnenou konať za uchádzača. Súčasťou návrhu zmluvy musia byť aj príloha zmluvy.

Upozornenie !

Uchádzač do ponuky vloží originály dokladov alebo dokumentov a vložené doklady a dokumenty u ktorých sa vyžaduje podpis, budú podpísané na originálne vyhotovenom dokumente a u dokladov ktoré vyžadujú odtlačok pečiatky bude otláčený odtlačok pečiatky na originálnom dokumente.

V prípade predloženia ponuky emailom uchádzač naskenuje originály dokladov a dokumentov a vložené doklady a dokumenty, u ktorých sa vyžaduje podpis, budú podpísané na originálne vyhotovenom dokumente a u dokladov ktoré vyžadujú odtlačok pečiatky bude otláčený odtlačok pečiatky na originálnom dokumente a následne sú naskenované, uložené do súboru pdf. a takto vložené do ponuky, ak nie je v tejto Výzve na predkladanie ponúk uvedené inak.

14. Miesto a lehota predkladania ponúk

- 14.1 Ponuky je potrebné doručiť poštou alebo iným doručovateľom alebo osobne na adresu Vyhlásovateľa: **SULOVS ROCKS VALLEY s.r.o., Súľov-Hradná 393, 013 52 Súľov-Hradná, alebo elektronicky na adresu: repcia@penzionstefanik.sk**
- 14.2 Lehota na predkladanie ponúk je stanovená do: 29.9.2022 do 10:00 hod..
- 14.3 Na ponuku predloženú po uplynutí lehoty na predkladanie ponúk vyhlásovateľ nebude prihliadať.

15. Kritérium na vyhodnotenie ponúk

- 15.1 **Každá časť predmetu zákazky bude vyhodnocovaná samostatne.**
- 15.2 **Kritérium na vyhodnotenie ponuky** – ponuky sa budú vyhodnocovať na základe **najnižšej ceny za hodnotenú časť predmetu zákazky v Euro bez DPH.**
- 15.2 Definícia a pravidlo uplatnenia kritéria: Cena za hodnotenú časť predmetu zákazky vypočítaná a vyjadrená v Euro bez DPH, podľa časti A.3 Spôsob určenia ceny tejto Výzvy na predkladanie ponúk.
- 15.3 Úspešný uchádzač pre hodnotenú časť predmetu zákazky sa stane ten, ktorý ponúkne najnižšiu cenu za hodnotenú časť predmetu zákazky uvedenú v Euro bez DPH.

16. Vyhodnotenie ponúk a informácia o výsledku vyhodnotenia ponúk

- 16.1 Vyhlásovateľ vyhodnotí splnenie podmienok účasti uchádzačov, splnenie predmetu zákazky a stanoví poradie ponúk na základe kritéria na vyhodnotenie ponúk.
- 16.2 Vyhlásovateľ zverejní záznam z vyhodnotenia ponúk na webovom sídle a to do 5 dní od vyhodnotenia ponúk.
- 16.3 Vyhlásovateľ zašle Oznámenie o výsledku vyhodnotenia ponúk uchádzačom, ktorí predložili ponuku.

17. Uzavretie zmluvy

- 17.1 Vyhlásovateľ uzavrie zmluvu s úspešnými uchádzačmi/víťaznými dodávateľmi po vyhodnotení ponúk.
- 17.2 Vyhlásovateľ neuzavrie zmluvu s úspešným uchádzačom/víťazným dodávateľom, ktorý má povinnosť zapisovať sa do registra partnerov verejného sektora v súlade so Zákonom 315/2016 Z.z. o registri partnerov verejného sektora a o zmene a doplnení niektorých zákonov, a nie je zapísaný.
- 17.3 Úspešný uchádzač/víťazný dodávateľ musí v čase uzavretia kúpnej zmluvy uviesť všetkých známych subdodávateľov, údaje o osobe oprávnenej konať za subdodávateľa v rozsahu meno a priezvisko, adresa pobytu, dátum narodenia, ak ide o subdodávateľov, ktorí majú povinnosť zápisu do registra partnerov verejného sektora v súlade so Zákonom 315/2016 Z.z. o registri partnerov verejného sektora a o zmene a doplnení niektorých zákonov.

A.2. PODMIENKY ÚČASTI

Podmienka účasti :

1. Uchádzač je povinný preukázať, že je oprávnený dodávať tovar, ktorý je predmetom tejto zákazky.

Uchádzač preukáže splnenie podmienky účasti predložením oprávnenia na dodanie tovaru.

A.3. SPÔSOB URČENIA CENY

1. Navrhovaná cena musí byť stanovená podľa § 3 zákona NR SR č.18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov a vyhlášky MF SR č. 87/1996 Z.z., ktorou sa vykonáva zákon NR SR č.18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov.
2. Cena uvedená v ponuke a v návrhu zmluvy musí byť tvorená podľa podmienok a zodpovedať obsahu celého požadovaného predmetu zákazky podľa častí B1. *Opis predmetu zákazky* a B2. *Obchodné podmienky dodania predmetu zákazky* a ďalších súvisiacich podmienok uvedených vo Výzve na predkladanie ponúk.
3. Uchádzač musí do ceny zahrnúť všetky náklady spojené s predmetom zákazky a poskytnutím súvisiacich služieb a táto cena musí byť nemenná (stála) počas doby trvania zmluvy.
4. Uchádzačom navrhovaná cena za dodanie predmetu zákazky bude vyjadrená v Eurách s presnosťou najviac na 2 desatinné miesta.
5. Uchádzač musí vyplniť všetky údaje požadované v návrhu zmluvy a nesmie meniť žiadnu z jej častí podľa B.2. *Obchodné podmienky dodania predmetu zákazky*, zároveň musí určiť cenu pre všetky položky, ktoré sú v zmluve uvedené.
6. Vyhlasovateľ a požaduje, aby uchádzač zahrnul do ceny všetky požadované podmienky a služby, vychádzajúce zo stanovených podmienok tejto Výzvy na predkladanie ponúk, potrebných pre splnenie predmetu zákazky, nakoľko Vyhlasovateľ nebude akceptovať žiadne zvýšenie ceny vplyvom neocenenia činností, ktoré uchádzač opomenul.
7. Uchádzač ocení svoju ponuku v návrhu na plnenie kritéria na vyhodnotenie ponúk uvedenom v Prílohe č. 2 tejto Výzvy na predkladanie ponúk.

B.1 OPIS PREDMETU OBSTARÁVANIA

1. PREDMET ZÁKAZKY :

Predmetom zákazky je dodávka inovatívnych technológií.

Predmet zákazky sa skladá z troch inovatívnych technológií :

- 5- osé CNC obrábacie centrum
- Formátovacia píla s manipulačným zariadením
- Automatická olepovačka hrán

Predmet zákazky je rozdelený na tri časti:

- Časť 1. predmetu zákazky - 5- osé CNC obrábacie centrum
- Časť 2. predmetu zákazky - Formátovacia píla s manipulačným zariadením
- Časť 3. predmetu zákazky - Automatická olepovačka hrán

2. LEHOTA DODANIA PREDMETU ZÁKAZKY:

Lehota dodania predmetu zákazky je 225 kalendárnych dní.

3. MIESTO DODANIA PREDMETU ZÁKAZKY:

Miesto dodania predmetu zákazky je vyhlasovateľova prevádzka Nováky ul. Šimonovská 559/2.

4. ZÁSADNÉ PRAVIDLO PRE OPIS PREDMETU ZÁKAZKY:

Ak je niekde v opise predmetu zákazky použitý názov výrobcu, výrobku, alebo ak niektorý z použitých parametrov, alebo rozpätie parametrov identifikuje konkrétny typ výrobku, alebo výrobok konkrétneho výrobcu, Vyhlasovateľ a umožní nahradiť takýto výrobok "**ekvivalentným výrobkom**", "**ekvivalentom technického riešenia**" pod podmienkou, že ekvivalentný výrobok, ekvivalentné riešenie bude spĺňať úžitkové a prevádzkové charakteristiky, ktoré sú nevyhnutné na zabezpečenie účelu, na ktorý je predmet zákazky určený. Pri výrobkoch, príslušenstvách konkrétnej značky môže uchádzač predložiť aj "**ekvivalent**" inej značky, pričom výrobky musia spĺňať všetky úžitkové a prevádzkové parametre.

5. VŠEOBECNÉ PODMIENKY DODANIA PREDMETU ZÁKAZKY:

- 5.1 Vyhlasovateľ a požaduje, aby predmet zákazky bol certifikovaný v súlade s platnou legislatívou EU a SR.
- 5.2 Vyhlasovateľ a požaduje záručnú dobu 24 mesiacov.
- 5.3 Vyhlasovateľ a požaduje počas záručnej doby :
 - odstránenie reklamovanej vady bezplatne v mieste umiestnenia predmetu zákazky a
 - reakciu uchádzača na reklamovanú vadu do 12 hodín od jej nahlásenia uchádzačovi a
 - nástup na odstránenie reklamovanej vady najneskôr do 24 hodín od jej nahlásenia uchádzačovi a
 - odstránenie reklamovanej vady najneskôr do 48 hodín od nahlásenia uchádzačovi a
 - dodávku náhradných dielov alebo spotrebného materiálu nevyhnutného na zabezpečenie riadnej prevádzky do 48 hodín od nahlásenia objednávky uchádzačovi.
- 5.4 Vyhlasovateľ a požaduje, aby uchádzač dodal všetky návody na obsluhu a návody na údržbu, programovanie, údržbu a zoznamy chybových hlásení v slovenskom jazyku.
- 5.5 Vyhlasovateľ a osobitne upozorňuje, že si vyhradzuje právo neprebrať predmet zákazky, ak čo i len jeden parameter z parametrov uvedených v ponuke nedosiahne hodnoty uvedené v ponuke.
- 5.6 Vyhlasovateľ a spíše s uchádzačom pri úspešnom ukončení procesu preberanie predmetu zákazky záznam o prebratí predmetu zákazky. Úspešným ukončením preberacieho konania bude preukázanie dosiahnutia všetkých technických parametrov, ktoré sú ponuke uchádzača.
- 5.7 Súčasťou predmetu zákazky je
 - a) dodanie na miesto umiestnenia predmetu zákazky, t.j. doprava a premiestnenie do miesta umiestnenia predmetu zákazky, ktoré je vyhlasovateľ a prevádzka Nováky ul. Šimonovská 559/2 a
 - b) montáž predmetu zákazky do jestvujúcich rozvodov médií vyhlasovateľ a do vyhlasovateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zákazky pred poškodením a vypracovať dokumentácie o realizácii zapojenia predmetu zákazky nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých

- východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa predmetu zákazky a
- c) uvedenie predmetu zákazky do prevádzky s tým, že uchádzač je povinný preukázať dosiahnutie všetkých parametrov, ktoré sú v ponuke.

6. PODROBNÁ ŠPECIFIKÁCIA PREDMETU ZÁKAZKY :

Časť 1. predmetu zákazky - 5- osé CNC obrábacie centrum

Počet kusov : 1 ks

Opis	Požadovaná hodnota	jednotka	
Mostová konštrukcia stroja	áno		
Rozmer pracovného poľa v ose X	Min. 3100	mm	
Rozmer pracovného poľa v ose Y	min. 2205	mm	
Prechod opracovaného dielca Z	Min. 250	mm	
Vektorová rýchlosť posuvu v ose X	min. 85	m/min-1	
Vektorová rýchlosť posuvu v ose Y	min. 60	m/min-1	
Vektorová rýchlosť posuvu v ose Z	min. 20	m/min-1	
Dráha osi Z	min. 378	mm	
Rozdelenie pracovného stola na preddefinované nezávislé oblasti	min. 10	oblastí	
Počet motorov pre pohyb v ose X	Min. 2	ks	
Posuv portálu v ose X a Y systémom ozubnica - pastorok	áno	-	
Posuv v ose Z pomocou predpätej skrutky	áno	-	
Frézovacie vretenointerpolárne 5-osé	Otáčky nastaviteľné	od min. 1000 do max. 24.000	ot/min-1
	Kvapalinové chladenie frézovacieho vretena	áno	-
	Maximálny výkon chladiacej jednotky	min. 1600	W
	Maximálny výkon hlavného motora	min. 13	kW
	Natočenie : v C-ose v B-ose	Kontinuálne 360 Kontinuálne 360	stupňov
	Rýchlosť otáčania v ose C	min. 18	ot/min-1
	Rýchlosť otáčania v ose B	min. 18	ot/min-1
	Senzor kontroly vibrácie nástroja	áno	-
	Senzor merania teploty vretena	áno	-
	Senzor merania teploty predného páru ložísk	áno	-
	Počet predných keramických ložísk	min. 2	ks
	Počet zadných keramických ložísk	min. 2	ks
	Auto-diagnostika kolízie vretena so stolom	áno	-
	Odsávacie hrdlo polohovateľné CN	min. 12	pozícií
Vrtacia hlava	Vertikálne vretená	min. 10	ks
	Horizontálne vretená	min. 6	ks
	Drážkovacia píla v ose X Ø 125 mm	1	ks
	Maximálny výkon motora vrtacej hlavy	min. 3	kW
	Nezávislý pojazd v ose Z pre vrtaciu hlavu	áno	-
Vákuový systém	Olejová rotačná zubová pumpa	áno	-
	Počet vákuových pump	Min. 2	ks
	Maximálny výkon každej pumpy	min. 250	m ³ /hod
	Pracovný stôl z fenolickej dosky	áno	-
	Hrúbka fenolickej dosky	min. 30	mm
Meranie dĺžky nástroja	Digitálny prístroj pre meranie dĺžky nástroja	áno	ks
	Priemer nástroja pre meranie dĺžky	max. 130	mm
Výmenník nástrojov a agregátov	Umiestnený na pojazdom portály	áno	-
	Počet miest vo rotačnom výmenníku nástrojov	min. 8	miest
	Hrebeňový výmenník na základni stroja	áno	-
	Počet miest v statickom hrebeňovom výmenníku nástrojov	min. 13	miest
	Maximálny priemer nástroja	min. 300	mm
Tyčové dorazy	V ose X : - zadné	min. 4	ks
	- predné	min. 6	ks

	V ose Y : - bočné	min. 4	ks
Chladienie	klimatizácia elektrického rozvádzača	áno	-
Automatický systém diaľkovej diagnostiky	Softvér na určovanie časov údržby, alebo technických zásahov	áno	-
	Automatické generovanie potreby náhradných dielov pri diagnostikovanej poruche stroja softvérom	áno	-
Automatické mazanie	Centrálne automatické mazanie všetkých lineárnych pohonov a pojazdov	áno	-
CNC ovládanie stroja	19" LCD monitor	19"	"
	Diaľkové ovládanie stroja	1	ks
	Softvér pre diagnostikovanie porúch stroja a ich odstraňovania	áno	-
	Softvér pre programovanie 5-osého stroja	áno	-
	Softvér na výpočet životnosti nástroja	áno	-
	Funkcia návratu k profilu obrábania po núdzovom zastavení stroja	áno	-
	Grafický editor manuálnej úpravy automatických nestigovýchperezových schém	áno	-
	Automatická správa zvyškov	áno	-
	Modul pre obrábanie dielov nesting	áno	-
	Modul pre import súborov CAD formátov	áno	-
	Reálna simulácia opracovania dielca so zobrazením odoberania materiálu	áno	-
	Grafické osadenie výmenníkov nástrojov	áno	-
	Prídavná licencia softvéru do kancelárie	áno	-
Bezpečnostné prvky	Bezpečnostný systém - vankúše	áno	-
	Možnosť nakladania materiálu zo všetkých strán	áno	-
	Systém nárazových senzorov na kryte portálu. Bez deleného nášľapného koberca	áno	-
Upínacie elementy	Podtlakový modul	6 ks	ks
	Liatinové adaptéry pre rýchle upnutie podtlakových modulov	6 ks	ks
	Rozmer podtlakového modulu	132 x 146 x 29	mm
	Rotácia podtlakového modulu s aretáciou po 15°	áno	-
Odsávacie zariadenie	Odsávací výkon	min. 12000	m3/hod
	Počet odpadových vriec	min. 5	ks
	Výkon motora odsávacieho zariadenia	min. 15	kW
	Počet filtračných rukávov	min. 60	ks
	Priemer filtračného rukáva	min. 200	mm
	Dĺžka filtračného rukáva	min. 1500	mm
	Mechanické čistenie filtrov	áno	-

Časť 2. predmetu zákazky - Formátovacia píla s manipulačným zariadením

Počet kusov : 1 ks

Opis	Požadovaná hodnota	jednotka
Dĺžka pojazdu pílového vozíka	min. 3200	mm
Výška rezu	min. 150	mm
Uhol naklopenia pílového agregátu	min. Od 0 do 45	stupňov
Maximálny priemer hlavného pílového kotúča	min. 450	mm
Maximálny výkon motora	min. 5,0	kW
Maximálny priemer kotúča predrezu	min. 120	mm
Maximálny šírka dielca pre paralelné pravítko	min. 1000	mm
Elektromotorický náklon pílového agregátu	áno	-
Automatická korekcia reznej výšky	áno	-
LCD ovládací displej	áno	-
Počet uložených programov	min. 20	počet
USB port pre prenos uložených dát	áno	-

Digitálna diagnostika so zobrazením porúch	áno	-	
Dvojitý pojazdový stôl s kladkami	áno	-	
Vedenie vozíka na guľatých tyčiach	áno	-	
Rýchlopínanie hlavného pílového kotúča	áno	-	
Vario motor	áno	-	
Rapidopredrezový systém	áno	-	
Lineárne vedenie zdvihu pílového kotúča	áno	-	
Uhlové pravítko s integrovaným vyrovnávaním dĺžok	áno	-	
Odsávací kryt pílovej jednotky	áno	-	
Manipulačné zariadenie	Maximálna nosnosť stĺpu	min. 250	kg
	Dĺžka výložníkového ramena	min. 6	m
	Výška stĺpu	min. 3,5	m
	Výška pod ramenom	min. 2,8	m
	Výška pod závesným hákom	min. 2,3	m
	Uhol otáčania ramena	min. 270	stupňov
	Nosnosť elektrického kladkostroja	min. 250	kg
	Rýchlosť zdvihu kladkostroja	min. 4	m/min-1
	Zdvih kladkostroja	min. 3	m
	Pneumatické dosiahnutie podtlaku	áno	-
	Nosnosť prísavkovej jednotky	min. 200	kg
	Priemer prísavky	min. 300	mm
	Počet prísaviek	min. 4	ks
	Možnosť pozdĺžneho nastavovania prísaviek	áno	-
	Diaľkový ovládač	áno	-
	Pneumatické otáčanie upnutých dielcov 0° - 90°	áno	-
Akustický a zvukový alarm nízkeho tlaku	áno	-	
Ovládacie zariadenie na prísavkovej jednotke	áno	-	

Časť 3. predmetu zákazky - Automatická olepovačka hrán

Počet kusov : 1 ks

Opis	Požadovaná hodnota	jednotka	
Maximálna dĺžka olepovaného dielca	min. 150	mm	
Maximálna šírka olepovaného dielca	min. 50	mm	
Hrúbka opracovaného dielca	min. v intervale od min. 10 do 60	mm	
Rýchlosť posuvu dopravníkového pásu	min. 12	m/min-1	
Maximálny presah dielca cez pás	min. 25	mm	
Hrúbka olepovanej hrany	min. v intervale od min. 0,4 do max. 5	mm	
Softvér vzdialenej diagnostiky - automatický systém diaľkovej diagnostiky	áno	-	
Antiadhezívne trysky na vstupe stroja	áno	-	
Maximálna nosnosť prídavnej opornej valčekovej dráhy	min. 40	kg	
	Nosnosť dráhy	min. 40	ks
	Maximálny výkon motora predfrézovacej jednotky	min. 1,75	kW
	Maximálna otáčky	min. 12000	ot/min-1
	Automatické výškové polohovanie nástrojov v závislosti na hrúbke olepovaného materiálu	áno	-
	Symetrický uhol ostria nástrojov	áno	-
	Diamantové nástroje	áno	-
	Automatický prískok motorov	áno	-
	Maximálna výška nástrojov	min. 65	mm
	Maximálny priemer nástrojov	min. 80	mm
	Motorizované polohovanie vstupného pravítka	áno	-
Olepovacia jednotka	Kapacita lepidlovej vaničky s rýchlym pripojením	min. 2	kg
	Dvojitý termostat	áno	-
	Rýchlo-vymeniteľný typ vaničky aj s nanášaním valčekom	áno	-

	Počet prítlačných valcov	min. 3	ks
	Servomotorické polohovanie prítlačných valčekov	áno	-
Kapovacia jednotka	Maximálne otáčky	min. 12000	ot/min-1
	Počet motorov	min. 1	ks
	Maximálny výkon motora	min. 1,75	kW
	Pneumatické naklopenie píloveho kotúča	áno	-
	Naklopenie	min. v intervale od 0 do 15	stupňov
	Riadenie presahu kapovania cez ovládací panel	áno	-
	Lineárne vedenie jednotky	áno	-
Frézovacia jednotka	Maximálna otáčky	min. 12000	ot/min-1
	Maximálny výkon motora	min. 0,50	kW
	Počet krokových motorov pre polohovanie nástroja	min. 4	ks
	Počet rádiusov na nástroji	min. 2	ks
	Rovná plocha pre frézovanie náglejkov	áno	-
	Šikmá plocha pre frézovanie tenkých hrán	áno	-
Zaobl'ovacia jednotka	Počet motorov zaobl'ovacej jednotky	min. 2	ks
	Možnosť frézovania hornej a spodnej hrany	áno	-
	Maximálny Výkon motora	min. 0,50	kW
	Maximálne otáčky	min. 12000	ot/min-1
	Počet krokových motorov pre polohovanie nástroja	min. 2	ks
Jednotka rádiusovej cidliny	Počet krokových motorov pre polohovanie nástroja	min. 4	ks
	Počet rádiusov na nástroji	min. 2	ks
	Rovná plocha pre frézovanie náglejkov	áno	-
	Šikmá plocha pre frézovanie tenkých hrán	áno	-
	Pneumatický ofuk na kopírovacích valčekoch	áno	-
Jednotka plošnej cidliny	Časovaný prískok nástroja	áno	-
	Počet kopírovacích valčekov	min. 6	ks
	Vzduchové ofukovanie s rozstrekom kvapaliny priamo na nástroj	áno	-
	Pneumatický prískok nástroja ovládaný z panela	áno	-
Kartáčovacia jednotka	Maximálne otáčky	min. 2800	ot/min-1
	Maximálny výkon motora	min. 0,35	kW
	Trysky leštiacej kvapaliny	áno	-
Ovládanie stroja	LED monitor	áno	-
	Uhlopriečka LED monitora	min. 23	palcov
	Operačný systém Windows	áno	-
	LED signalizácia stavu stroja na kabíne	áno	-
	Automatické spúšťanie jednotiek a motorov uložených v programe	áno	-
	Tlačidlo pre automatický výber 2. prechodu dielca	áno	-
	Ovládanie číselných os jednotlivých jednotiek z panela	áno	-
	Zoznam programov s automatickým spustením z panela	áno	-
	Umiestnenie ovládacieho panela na ľavej strane stroje	áno	-

B.2 - OBCHODNÉ PODMIENKY DODANIA PREDMETU ZÁKAZKY

Uchádzači predložením ponuky vyjadrujú svoj súhlas so zverejnením svojich identifikačných údajov a ostatných údajov uvedených v zmluve ako aj predloženej ponuke.

Uchádzač predloží návrh kúpnej zmluvy v zmysle tejto Výzvy na predkladanie ponúk. Návrh kúpnej zmluvy podpíše štatutárny orgán alebo člen štatutárneho orgánu alebo iným zástupcom uchádzača, ktorý je oprávnený konať v mene uchádzača v záväzkových vzťahoch. Obchodné podmienky dodania predmetu zákazky sú zapracované v nasledovnej kúpnej zmluve a uchádzač nemôže meniť jej obsah a doplní do nej svoje identifikačné údaje, ponukové ceny, a iné časti požadované vyhlasovateľom.

Uchádzač predloží návrh kúpnej zmluvy vrátane prílohy.

Súčasťou ponuky uchádzača musí byť návrh zmluvy na tú časť predmet zákazky na ktorú uchádzač predkladá ponuku, pričom vzory zmlúv pre jednotlivé časti sú uvedené nižšie.

KÚPNA ZMLUVA

uzavretá podľa § 409 a nasl. zákona č. 513/1991 Zb. v znení neskorších predpisov (Obchodného zákonníka)

ČI. I

Zmluvné strany

- | | |
|-------------------|--|
| 1. Objednávateľ: | SULOVS ROCKS VALLEY s. r. o. |
| Sídlo: | Súľov - Hradná 393, 013 52 Súľov – Hradná |
| V zastúpení: | Mgr. Rastislav Jakubek, konateľ |
| Kontaktná osoba: | Mgr. Rastislav Jakubek |
| IČO: | 47 251 409 |
| DIČ: | 2023910900 |
| IČ DPH: | SK2023910900 |
| Bankové spojenie: | Fio banka, a.s. |
| IBAN: | SK43 8330 0000 0021 0194 5766 |
| Tel : | +421 905 264 653 |
| Email : | recepacia@penzionstefanik.sk |

(ďalej len : „Objednávateľ“)

- | | |
|-------------------|--|
| 2. Dodávateľ : | |
| Sídlo: | |
| V zastúpení: | |
| IČO: | |
| DIČ: | |
| IČ DPH : | |
| Bankové spojenie: | |
| Číslo účtu: | |
| Tel : | |
| Email : | |

(ďalej len „Dodávateľ“)

Východiskovým podkladom na uzavretie tejto zmluvy (ďalej len „zmluva“) je ponuka dodávateľa zo dňa (doplní uchádzač), predložená v procese verejného obstarávania s názvom: „Dodávka inovatívnej technológie“.

ČI. II

Predmet zmluvy

1. Predmetom zmluvy je
(uchádzač uvedie časť predmetu zákazky na ktorú predkladá ponuku)
2. Názov predmetu zmluvy
(uchádzač uvedie názov výrobcu a typové označenie predmetu zmluvy)
3. Podrobná špecifikácia predmetu zmluvy je uvedená v Prílohe č. 1. tejto zmluvy.
4. Súčasťou predmetu zmluvy je
 - a) dodanie na miesto umiestnenia predmetu zmluvy, t.j. doprava a premiestnenie do miesta umiestnenia predmetu zmluvy, ktoré je objednávateľova prevádzka Nováky ul.Šimonovská 559/2 a
 - b) montáž predmetu zmluvy do jestvujúcich rozvodov médií objednávateľa do objednávateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom dodávateľ je povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zmluvy pred poškodením a vypracovať dokumentácie o realizácii zapojenia predmetu zmluvy nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa predmetu zmluvy a
 - c) uvedenie predmetu zmluvy do prevádzky s tým, že uchádzač je povinný preukázať dosiahnutie všetkých parametrov, ktoré sú v tejto zmluve.

Čl. III

Termín a miesto dodania

1. Zmluvné strany sa dohodli, že lehota na dodanie predmetu zmluvy a jeho riadne odovzdanie objednávateľovi uplynie 225-tým kalendárnym dňom odo dňa preukázateľného doručenia objednávky (výzvy na dodanie predmetu zmluvy dodávateľovi) na adresu dodávateľa uvedenú v Čl. I bode 2 tejto zmluvy. Dodávateľ je povinný pri prebratí objednávky túto potvrdiť a čo najskôr doručiť objednávateľovi.
2. Miestom umiestnenia predmetu zmluvy je objednávateľova prevádzka Nováky ul. Šimonovská 559/2.

Čl. IV

Cena za predmet zmluvy

1. Cena predmetu zmluvy špecifikovaného v čl. II tejto zmluvy je stanovená dohodou zmluvných strán vo výške :

	Cena bez DPHEuro
	20 % DPHEuro
	Celková cena s DPHEuro

Uvedená cena je stanovená v zmysle zákona Národnej rady Slovenskej republiky č. 18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov a vyhlášky Ministerstva financií Slovenskej republiky č. 87/1996 Z. z., ktorou sa vykonáva zákon Národnej rady Slovenskej republiky č. 18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov.

2. Cena zahŕňa všetky náklady dodávateľa potrebné k dodaniu predmetu zmluvy.
3. Všetky ceny sú nemenné počas celej doby platnosti tejto zmluvy.

Čl. V

Platobné podmienky

1. Zmluvné strany sa dohodli, že objednávateľ uhradí dodávateľovi cenu za predmet zmluvy na základe faktúry vystavovanej dodávateľom.
2. Dodávateľ je oprávnený vystaviť faktúru až po dodaní celého predmetu zmluvy a to až po ukončení preberacieho konania. Neoddeliteľnou súčasťou faktúry bude písomný záznam o úspešnom ukončení preberacieho konania predmetu zmluvy.
3. Splatnosť vystavenej faktúry je 60 kalendárnych dní od jej preukázateľného doručenia objednávateľovi.
4. DPH bude účtovaná podľa platných predpisov v čase fakturácie.
5. Dodávateľom predložená faktúra ako daňový doklad, musí byť vyhotovená v súlade s ustanovením § 71 zákona č. 222/2004 Z. z. o dani z pridanej hodnoty v znení neskorších predpisov. V opačnom prípade bude mať objednávateľ právo vrátiť ju dodávateľovi na doplnenie s tým, že prestane plynúť lehota splatnosti faktúry a nová lehota splatnosti začne plynúť doručením doplnenej a opravenej faktúry.
6. Objednávateľ neposkytne dodávateľovi preddavok na dodanie predmetu zmluvy.

Čl. VI

Dodanie a odovzdanie predmetu zmluvy

1. Celý predmet zmluvy musí byť certifikovaný v súlade s platnou legislatívou EU a SR.

2. Zmluvné strany sa dohodli, že dodávateľ dodá k predmetu zmluvy všetky návody na obsluhu, programovanie, údržbu a zoznamy chybových hlásení v slovenskom jazyku.
3. Zmluvné strany sa dohodli, že po úspešnom ukončení preberacieho konania spíšu písomný záznam poverení zástupcovia zmluvných strán o ukončení preberacieho konania predmetu zmluvy. Úspešným ukončením preberacieho konania bude preukázanie dosiahnutia všetkých technických parametrov, ktoré sú v tejto zmluve a v jej prílohách.
4. Nebezpečenstvo škody na predmete zmluvy, ako aj na veciach a materiáloch, potrebných na dodanie predmetu zmluvy znášať dodávateľ až do času písomného prevzatia predmetu zmluvy objednávateľom.
5. Dodávateľ sa zaväzuje pri výkone svojej činnosti postupovať s maximálnou zodpovednosťou a odbornou starostlivosťou, dodržiavať bezpečnosť a ochranu zdravia pri práci v zmysle platných právnych predpisov o bezpečnosti práce a ochrane zdravia pri práci.

Čl. VII

Záručná doba a zodpovednosť za vady predmetu zmluvy

1. Dodávateľ zodpovedá za to, že predmet zmluvy je v súlade s podmienkami tejto zmluvy a že počas celej záručnej doby bude mať vlastnosti, dohodnuté v tejto zmluve.
2. Záruka sa vzťahuje na predmet zmluvy za predpokladu riadnej starostlivosti a údržby predmetu zmluvy objednávateľom. Záruka sa nevzťahuje na prípady násilného poškodenia predmetu zmluvy, resp. poškodenia živelnou pohromou.
3. Záručná doba na predmet zmluvy je 24 mesiacov od písomného prebratia predmetu zmluvy.
4. Zmluvné strany sa dohodli, že počas záručnej doby bude :
 - odstránenie reklamovanej vady bezplatne v mieste umiestenia predmetu zmluvy a
 - reakciu dodávateľa na reklamovanú vadu do 12 hodín od jej nahlásenia dodávateľovi a
 - nástup na odstránenie reklamovanej vady najneskôr do 24 hodín od jej nahlásenia dodávateľovi a
 - odstránenie reklamovanej vady najneskôr do 48 hodín od jej nahlásenia dodávateľovi a
 - dodávku náhradných dielov a spotrebného materiálu nevyhnutného na zabezpečenie riadnej prevádzky predmetu zmluvy do 48 hodín od nahlásenia objednávky dodávateľovi.
5. Objednávateľ umožní dodávateľovi prístup do priestorov, kde sa budú vady počas záručnej doby odstraňovať.
6. Objednávateľ má právo zabezpečiť odstránenie väd inou organizáciou na náklady dodávateľa len v prípade vzájomnej dohody s dodávateľom, alebo ak dodávateľ v dohodnutom termíne vady neodstráni.
7. Objednávateľ je oprávnený odstúpiť od tejto zmluvy v prípade, že predmet zmluvy bude mať takú vadu, ktorú nie je možné odstrániť ani na základe opravy, resp. ak vykonaná oprava nezabezpečila odstránenie vady predmetu zmluvy a tento nie je možné riadne používať. Odstúpenie je účinné dňom jeho doručenia dodávateľovi v písomnej forme.

Čl. VIII

Zmluvné pokuty a úroky z omeškania

1. V prípade omeškania dodávateľa s plnením predmetu zmluvy v dohodnutom termíne, si môže objednávateľ uplatniť nárok na zmluvnú pokutu vo výške 0,05 % z ceny predmetu zmluvy za každý deň omeškania.
2. V prípade omeškania dodávateľa s odstránením prípadných väd a nedorobkov zistených pri prevzatí predmetu zmluvy a väd zistených počas záručnej doby, objednávateľ si môže uplatniť zmluvnú pokutu vo výške 0,05 % z ceny predmetu zmluvy za každý deň omeškania.
3. V prípade omeškania objednávateľa s úhradou faktúry v dohodnutej lehote, si dodávateľ môže uplatniť

úrok z omeškania vo výške 0,05 % z dlžnej sumy za každý deň omeškania.

4. Uhradením zmluvnej pokuty dodávateľom, nezanikne nárok objednávateľa na náhradu škody, ktorá prevyšuje výšku zmluvnej pokuty.

Čl. IX Osobitné ustanovenia

1. Zmluvné strany sa zaväzujú ihneď písomne oznámiť druhej strane závažné skutočnosti, ktoré nastali po podpise zmluvy a súvisia s predmetom zmluvy.
2. Zmluvné strany sa dohodli, ak predmet zmluvy nebude spĺňať čo i len jeden z technických parametrov, uvedených v tejto zmluve a **Prílohe č. 1** tejto zmluvy objednávateľ nepreberie predmet zmluvy ako celok a dodávateľ nemá právo vzniesť žiadne nároky voči objednávateľovi.
3. V prípade vzniku škody porušením povinností vyplývajúcich zo zmluvy budú zmluvné strany postupovať v súlade s príslušnými ustanoveniami Obchodného zákonníka.
4. V prípade omeškania dodávateľa s plnením predmetu zmluvy viac ako 60 kalendárnych dní si objednávateľ vyhradzuje právo odstúpiť od zmluvy.
5. Dodávateľ určuje nasledovných subdodávateľov, ktorých bude využívať pri plnení tejto zmluvy
 - Obchodné meno:
 - Sídlo/ miesto podnikania:
 - IČO:
 - Osoba oprávnená konať za subdodávateľa v rozsahu meno, priezvisko, adresa pobytu a dátum narodenia :
 - **(uchádzač použije toľko krát koľko uvádza subdodávateľov)**
6. Dodávateľ zaviazaný z tejto zmluvy je povinný počas jej platnosti oznamovať objednávateľovi akúkoľvek zmenu údajov v rozsahu uvedenom v ods. 5. tohto článku zmluvy, a to písomnou formou najneskôr do 15 dní odo dňa uskutočnenia zmeny.
7. Zmena subdodávateľa/ov uvedeného v ods. 5. tohto článku zmluvy za iného subdodávateľa/ov je možná len na základe písomného schválenia zo strany objednávateľa. Dodávateľ je povinný uviesť vo svojom návrhu na zmenu subdodávateľa/ov všetky údaje v zmysle ods. 5. tohto článku zmluvy. Subdodávateľ/subdodávateľa, ktorého/ých navrhuje dodávateľ na plnenie tejto zmluvy musí byť zapísaný v registri partnerov verejného sektora podľa osobitného predpisu - Zákon 315/2016 Z.z. o registri partnerov verejného sektora a o zmene a doplnení niektorých zákonov, ktorí majú povinnosť zapisovať sa do registra partnerov verejného sektora.
8. Objávateľ je oprávnený od tejto zmluvy odstúpiť v prípade, že predmet zmluvy nebude dodaný ako „nový“ podľa bodu 1 tohto článku. Odstúpenie je účinné dňom jeho doručenia druhej zmluvnej strane.

Čl. X Záverečné ustanovenia

1. Pokiaľ nie je v zmluve dohodnuté inak, riadia sa právne vzťahy z nej vyplývajúce príslušnými ustanoveniami Obchodného zákonníka a súvisiacimi právnymi predpismi platnými v Slovenskej republike.
2. Táto zmluva nadobúda platnosť a účinnosť dňom podpisu obidvomi zmluvnými stranami.
3. Dodávateľ sa zaväzuje strieť výkon kontroly/audit/overovania súvisiaceho s dodávaním tovaru, ktorá je predmetom tejto zmluvy, kedykoľvek počas platnosti a účinnosti Zmluvy o poskytnutí nenávratného finančného príspevku uzavretej medzi Objávateľom a Poskytovateľom oprávnenými osobami a poskytnúť im všetku potrebnú účinnosť. Oprávnené osoby na výkon kontroly/audit/overovania na mieste môžu vykonať kontrolu/audit/overenie na mieste súvisiace s dodávkou, ktorá je predmetom tejto zmluvy u Prijímateľa (objávateľ) kedykoľvek od podpisu tejto zmluvy až do termínu uvedeného

v zmluve o NFP. Uvedená doba sa predĺži v prípade ak nastanú skutočnosti uvedené v článku 90 Nariadenia Rady (ES) č.108/2006 O Čas trvania týchto skutočností. Oprávnené osoby na výkon kontroly/audit/overovania na mieste sú najmä:

- a) Poskytovateľ a ním poverené osoby,
- b) Útvary vnútorného auditu Riadiaceho orgánu alebo Sprostredkovateľského orgánu a nimi poverené osoby,
- c) Najvyšší kontrolný úrad SR, Úrad vládneho auditu, Certifikačný orgán a nimi poverené osoby,
- d) Orgán auditu, jeho spolupracujúce orgány a osoby poverené na výkon kontroly/audit,
- e) Splnomocnení zástupcovia Európskej Komisie a Európskeho dvora audítov,
- f) Orgán zabezpečujúci ochranu finančných záujmov EÚ,
- g) Osoby prizvané orgánmi uvedenými v písm. a) až f) v súlade s príslušnými Právnymi predpismi SR a právnymi aktmi EÚ.

4. Objednávateľ si vyhradzuje právo bez akýchkoľvek sankcií odstúpiť od tejto zmluvy, ak ešte nedošlo k plneniu z tejto zmluvy a výsledky administratívne finančnej kontroly Poskytovateľa neumožňujú financovanie výdavkov vzniknutých obstarávania predmetu zmluvy alebo iných postupov.
5. Zmluvu je možné meniť alebo dopĺňať iba formou písomných dodatkov, ktoré budú neoddeliteľnou súčasťou zmluvy.
6. Zmluva je vyhotovená v štyroch rovnopisoch, dva pre objednávateľa a dva pre dodávateľa.
7. Zmluvné strany vyhlasujú, že obsah zmluvy je prejavom ich slobodnej vôle, zmluva nebola uzavretá v tiesni a ani za zvlášť nevýhodných podmienok. Súčasne vyhlasujú, že si ju riadne a dôsledne prečítali, jej obsahu rozumeli a na znak súhlasu ju vlastnoručne podpísali.
8. Neoddeliteľnou súčasťou zmluvy sú:
 - Príloha č. 1 – Podrobná špecifikácia predmetu zmluvy

v Súľov – Hradná, dňa

v, dňa

.....
za Objednávateľa

.....
za Dodávateľa

Príloha zmluvy pre
Časť 1. predmetu zákazky - 5- osé CNC obrábacie centrum

Podrobná špecifikácia predmetu zmluvy

Počet kusov : 1 ks

Opis	Hodnota	jednotka
Mostová konštrukcia stroja		
Rozmer pracovného poľa v ose X		mm
Rozmer pracovného poľa v ose Y		mm
Prechod opracovaného dielca Z		mm
Vektorová rýchlosť posuvu v ose X		m/min-1
Vektorová rýchlosť posuvu v ose Y		m/min-1
Vektorová rýchlosť posuvu v ose Z		m/min-1
Dráha osi Z		mm
Rozdelenie pracovného stola na preddefinované nezávislé oblasti		oblastí
Počet motorov pre pohyb v ose X		ks
Posuv portálu v ose X a Y systémom ozubnica - pastorok		-
Posuv v ose Z pomocou predpätej skrutky		-
Frézovacie vretenointerpolárne 5-osé	Otáčky nastaviteľné	ot/min-1
	Kvapalinové chladenie frézovacieho vretena	-
	Maximálny výkon chladiacej jednotky	W
	Maximálny výkon hlavného motora	kW
	Natočenie : v C-ose v B-ose	stupňov
	Rýchlosť otáčania v ose C	ot/min-1
	Rýchlosť otáčania v ose B	ot/min-1
	Senzor kontroly vibrácie nástroja	-
	Senzor merania teploty vretena	-
	Senzor merania teploty predného páru ložísk	-
	Počet predných keramických ložísk	ks
	Počet zadných keramických ložísk	ks
	Auto-diagnostika kolízie vretena so stolom	-
Odsávacie hrdlo polohovateľné CN	pozícií	
Vrtacia hlava	Vertikálne vretená	ks
	Horizontálne vretená	ks
	Drážkovacia píla v ose X Ø 125 mm	ks
	Maximálny výkon motora vrtacej hlavy	kW
	Nezávislý pojazd v ose Z pre vrtáciu hlavy	-
Vákuový systém	Olejová rotačná zubová pumpa	-
	Počet vákuových pump	ks
	Maximálny výkon každej pumpy	m ³ /hod
	Pracovný stôl z fenolickej dosky	-
	Hrúbka fenolickej dosky	mm
Meranie dĺžky nástroja	Digitálny prístroj pre meranie dĺžky nástroja	ks
	Priemer nástroja pre meranie dĺžky	mm
Výmenník nástrojov a agregátov	Umiestnený na pojazdnom portály	-
	Počet miest vo rotačnom výmenníku nástrojov	miest
	Hrebeňový výmenník na základni stroja	-
	Počet miest v statickom hrebeňovom výmenníku nástrojov	miest
Maximálny priemer nástroja	mm	
Tyčové dorazy	V ose X : - zadné	ks
	- predné	ks
	V ose Y : - bočné	ks
Chladenie	klimatizácia elektrického rozvádzača	-
Automatický systém diaľkovej diagnostiky	Softvér na určovanie časov údržby, alebo technických zásahov	-
	Automatické generovanie potreby náhradných dielov pri diagnostikovanej poruche stroja softvérom	-

Automatické mazanie	Centrálne automatické mazanie všetkých lineárnych pohonov a pojazdov		-
CNC ovládanie stroja	19" LCD monitor		"
	Dial'kové ovládanie stroja		ks
	Softvér pre diagnostikovanie porúch stroja a ich odstraňovania		-
	Softvér pre programovanie 5-osého stroja		-
	Softvér na výpočet životnosti nástroja		-
	Funkcia návratu k profilu obrábania po núdzovom zastavení stroja		-
	Grafický editor manuálnej úpravy automatických nestigovýchporezových schém		-
	Automatická správa zvyškov		-
	Modul pre obrábanie dielov nesting		-
	Modul pre import súborov CAD formátov		-
	Reálna simulácia opracovania dielca so zobrazením odoberania materiálu		-
	Grafické osadenie výmenníkov nástrojov		-
	Prídavná licencia softvéru do kancelárie		-
Bezpečnostné prvky	Bezpečnostný systém - vankúše		-
	Možnosť nakladania materiálu zo všetkých strán		-
	Systém nárazových senzorov na kryte portálu. Bez deleného nášľapného koberca		-
Upínacie elementy	Podtlakový modul		ks
	Liatinové adaptéry pre rýchle upnutie podtlakových modulov		ks
	Rozmer podtlakového modulu		mm
	Rotácia podtlakového modulu s aretáciou po 15°		-
Odsávacie zariadenie	Odsávací výkon		m3/hod
	Počet odpadových vriec		ks
	Výkon motora odsávacieho zariadenia		kW
	Počet filtračných rukávov		ks
	Priemer filtračného rukáva		mm
	Dĺžka filtračného rukáva		mm
	Mechanické čistenie filtrov		-

Uchádzač je povinný vyplniť všetky hodnoty predmetu zmluvy vo vyššie uvedenej tabuľke a doplniť ďalšie údaje, ktoré považuje za dôležité na presnú špecifikáciu predmetu zmluvy.

v Súľov – Hradná, dňa

v, dňa

.....
za Objednávateľa

.....
za Dodávateľa

Príloha zmluvy pre
Časť 2. predmetu zákazky - Formátovacia pília s manipulačným zariadením

Podrobná špecifikácia predmetu zmluvy

Počet kusov : 1 ks

Opis	Hodnota	jednotka
Dĺžka pojazdu pílového vozíka		mm
Výška rezu		mm
Uhol naklopenia pílového agregátu		stupňov
Maximálny priemer hlavného pílového kotúča		mm
Maximálny výkon motora		kW
Maximálny priemer kotúča predrezu		mm
Maximálny šírka dielca pre paralelné pravitko		mm
Elektromotorický náklon pílového agregátu		-
Automatická korekcia reznej výšky		-
LCD ovládací displej		-
Počet uložených programov		počet
USB port pre prenos uložených dát		-
Digitálna diagnostika so zobrazením porúch		-
Dvojité pojazdové stôl s kladkami		-
Vedenie vozíka na guľatých tyčiach		-
Rýchlopínanie hlavného pílového kotúča		-
Vario motor		-
Rapidopredrezový systém		-
Lineárne vedenie zdvihu pílového kotúča		-
Uhlové pravitko s integrovaným vyrovnávaním dĺžok		-
Odsávací kryt pílovej jednotky		-
Manipulačné zariadenie	Maximálna nosnosť stĺpu	kg
	Dĺžka výložníkového ramena	m
	Výška stĺpu	m
	Výška pod ramenom	m
	Výška pod závesným hákom	m
	Uhol otáčania ramena	stupňov
	Nosnosť elektrického kladkostroja	kg
	Rýchlosť zdvihu kladkostroja	m/min-1
	Zdvih kladkostroja	m
	Pneumatické dosiahnutie podtlaku	-
	Nosnosť prísavkovej jednotky	kg
	Priemer prísavky	mm
	Počet prísaviek	ks
	Možnosť pozdĺžneho nastavovania prísaviek	-
	Diaľkový ovládač	-
	Pneumatické otáčanie upnutých dielcov 0° - 90°	-
Akustický a zvukový alarm nízkeho tlaku	-	
Ovládacie zariadenie na prísavkovej jednotke	-	

Uchádzač je povinný vyplniť všetky hodnoty predmetu zmluvy vo vyššie uvedenej tabuľke a doplniť ďalšie údaje, ktoré považuje za dôležité na presnú špecifikáciu predmetu zmluvy.

v Súľov – Hradná, dňa

V, dňa

.....

.....

za Objednávateľa

za Dodávateľa

Príloha zmluvy pre
Časť 3. predmetu zákazky - Automatická olepovačka hrán

Podrobná špecifikácia predmetu zmluvy

Počet kusov : 1 ks

Opis	Hodnota	jednotka
Maximálna dĺžka olepovaného dielca		mm
Maximálna šírka olepovaného dielca		mm
Hrúbka opracovaného dielca		mm
Rýchlosť posuvu dopravníkového pásu		m/min-1
Maximálny presah dielca cez pás		mm
Hrúbka olepovanej hrany		mm
Softvér vzdialenej diagnostiky - automatický systém diaľkovej diagnostiky		-
Antiadhezívne trysky na vstupe stroja		-
Maximálna nosnosť prídavnej opornej valčekovej dráhy		kg
Nosnosť dráhy		ks
Maximálny výkon motora predfrézovacej jednotky		kW
Maximálna otáčky		ot/min-1
Automatické výškové polohovanie nástrojov v závislosti na hrúbke olepovaného materiálu		-
Symetrický uhol ostria nástrojov		-
Diamantové nástroje		-
Automatický prískok motorov		-
Maximálna výška nástrojov		mm
Maximálny priemer nástrojov		mm
Motorizované polohovanie vstupného pravítka		-
Olepovacia jednotka	Kapacita lepidlovej vaničky s rýchlym pripojením	kg
	Dvojitý termostat	-
	Rýchlo-vymeniteľný typ vaničky aj s nanášaním valčekom	-
	Počet prítlačných valcov	ks
	Servomotorické polohovanie prítlačných valčekov	-
Kapovacia jednotka	Maximálne otáčky	ot/min-1
	Počet motorov	ks
	Maximálny výkon motora	kW
	Pneumatické naklonenie pílového kotúča	-
	Naklonenie	stupňov
	Riadenie presahu kapovania cez ovládací panel	-
	Lineárne vedenie jednotky	-
Frézovacia jednotka	Maximálna otáčky	ot/min-1
	Maximálny výkon motora	kW
	Počet krokových motorov pre polohovanie nástroja	ks
	Počet rádiusov na nástroji	ks
	Rovná plocha pre frézovanie náglejkov	-
	Šikmá plocha pre frézovanie tenkých hrán	-
Zaobl'ovacia jednotka	Počet motorov zaobl'ovacej jednotky	ks
	Možnosť frézovania hornej a spodnej hrany	-
	Maximálny Výkon motora	kW
	Maximálne otáčky	ot/min-1
	Počet krokových motorov pre polohovanie nástroja	ks
Jednotka rádiusovej cidliny	Počet krokových motorov pre polohovanie nástroja	ks
	Počet rádiusov na nástroji	ks
	Rovná plocha pre frézovanie náglejkov	-
	Šikmá plocha pre frézovanie tenkých hrán	-
	Pneumatický ofuk na kopírovacích valčekoch	-
Jednotka plošnej	Časovaný prískok nástroja	-

cidliny	Počet kopírovacích valčekov		ks
	Vzduchové ofukovanie s rozstrekom kvapaliny priamo na nástroj		-
	Pneumatický prískok nástroja ovládaný z panela		-
Kartáčovacia jednotka	Maximálne otáčky		ot/min-1
	Maximálny výkon motora		kW
	Trysky leštiacej kvapaliny		-
Ovládanie stroja	LED monitor		-
	Uhlopriečka LED monitora		palcov
	Operačný systém Windows		-
	LED signalizácia stavu stroja na kabíne		-
	Automatické spúšťanie jednotiek a motorov uložených v programe		-
	Tlačidlo pre automatický výber 2. prechodu dielca		-
	Ovládanie číselných os jednotlivých jednotiek z panela		-
	Zoznam programov s automatickým spustením z panela		-
Umiestnenie ovládacieho panela na ľavej strane stroje		-	

Uchádzač je povinný vyplniť všetky hodnoty predmetu zmluvy vo vyššie uvedenej tabuľke a doplniť ďalšie údaje, ktoré považuje za dôležité na presnú špecifikáciu predmetu zmluvy.

v Súľov – Hradná, dňa

v, dňa

.....
za Objednávateľa

.....
za Dodávateľa

Identifikačné údaje uchádzača

V súlade s výpisom z Obchodného registra

Názov spoločnosti	*)
Sídlo alebo miesto podnikania	*)
Právna forma	*)
Zápis uchádzača v Obchodnom registri <i>označenie Obchodného registra alebo inej evidencie, do ktorej je uchádzač zapísaný podľa právneho poriadku štátu, ktorým sa spravuje, a číslo zápisu alebo údaj o zápise do tohto registra alebo evidencie</i>	*)
IČO	*)
IČ DPH	*)
PSC	*)
Mesto	*)
Štát	*)
Štatutárny zástupca	*)
Titul	*)
E-mail	*)
Telefón	*)

*) vyplniť

<i>Meno a priezvisko, titul:</i>	
<i>Funkcia:</i>	
<i>Dátum a miesto:</i>	

Tento formulár môže mať aj inú formu, musí však obsahovať požadované údaje.

v, dňa

.....
pečiatka, meno a podpis
uchádzača

Príloha č. 2. k Výzve na predkladanie ponúk

NÁVRH UCHÁDZAČA NAPLNENIE KRITÉRIA URČENÉHO NA VYHODNOTENIE PONÚK

1. Obchodné meno uchádzača:
2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača:
3. IČO :
4. Názov zákazky : **„Dodávka inovatívnej technológie“**
5. Časť predmetu zákazky :
6. Návrh uchádzača na plnenie kritéria určeného vyhlasovateľom :

= **Euro**
(Uchádzač uvedie cenu na dve desatinné miesta v Euro bez DPH)

v, dňa

.....
pečiatka, meno a podpis
uchádzača

Príloha č. 3 k Výzve na predkladanie ponúk

Tabuľku technických údajov - návrh uchádzača

1. Obchodné meno uchádzača:
2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača:
3. IČO :
4. Názov zákazky : **„Dodávka inovatívnej technológie“**
5. Časť 1. predmetu zákazky : **5- osé CNC obrábacie centrum**
6. Názov výrobcu a typové označenie :

Počet kusov : 1 ks

Opis	Požadovaná hodnota	jednotka	Ponukana hodnota uchádzačom
Mostová konštrukcia stroja	áno		
Rozmer pracovného poľa v ose X	min. 3100	mm	
Rozmer pracovného poľa v ose Y	min. 2205	mm	
Prechod opracovaného dielca Z	min. 250	mm	
Vektorová rýchlosť posuvu v ose X	min. 85	m/min-1	
Vektorová rýchlosť posuvu v ose Y	min. 60	m/min-1	
Vektorová rýchlosť posuvu v ose Z	min. 20	m/min-1	
Dráha osi Z	min. 378	mm	
Rozdelenie pracovného stola na preddefinované nezávislé oblasti	min. 10	oblastí	
Počet motorov pre pohyb v ose X	min. 2	ks	
Posuv portálu v ose X a Y systémom ozubnica - pastorok	áno	-	
Posuv v ose Z pomocou predpätej skrutky	áno	-	
Frézovacie vreteno interpolárne 5-osé	Otáčky nastaviteľné	od min.1000 do max. 24.000	ot/min-1
	Kvapalinové chladenie frézovacieho vretena	áno	-
	Maximálny výkon chladiacej jednotky	min. 1600	W
	Maximálny výkon hlavného motora	min. 13	kW
	Natočenie : v C-ose v B-ose	Kontinuálne 360 Kontinuálne 360	stupňov
	Rýchlosť otáčania v ose C	min. 18	ot/min-1
	Rýchlosť otáčania v ose B	min. 18	ot/min-1
	Senzor kontroly vibrácie nástroja	áno	-
	Senzor merania teploty vretena	áno	-
	Senzor merania teploty predného páru ložísk	áno	-
	Počet predných keramických ložísk	min. 2	ks
	Počet zadných keramických ložísk	min. 2	ks
	Auto-diagnostika kolízie vretena so stolom	áno	-
	Odsávacie hrdlo polohovateľné CN	min. 12	pozícií
Vrtacia hlava	Vertikálne vretená	min. 10	ks
	Horizontálne vretená	min. 6	ks
	Drážkovacia píla v ose X Ø 125 mm	1	ks
	Maximálny výkon motora vrtacej hlavy	min. 3	kW
	Nezávislý pojazd v ose Z pre vrtáciu hlavy	áno	-
Vákuový systém	Olejová rotačná zubová pumpa	áno	-
	Počet vákuových pump	min. 2	ks
	Maximálny výkon každej pumpy	min. 250	m ³ /hod
	Pracovný stôl z fenolickej dosky	áno	-
	Hrúbka fenolickej dosky	min. 30	mm

Meranie dĺžky nástroja	Digitálny prístroj pre meranie dĺžky nástroja	áno	ks	
	Priemer nástroja pre meranie dĺžky	max. 130	mm	
Výmenník nástrojov a agregátov	Umiestnený na pojazdnom portály	áno	-	
	Počet miest vo rotačnom výmenníku nástrojov	min. 8	miest	
	Hrebeňový výmenník na základni stroja	áno	-	
	Počet miest v statickom hrebeňovom výmenníku nástrojov	min. 13	miest	
	Maximálny priemer nástroja	min. 300	mm	
Tyčové dorazy	V ose X : - zadné	min. 4	ks	
	- predné	min. 6	ks	
	V ose Y : - bočné	min. 4	ks	
Chladenie	klimatizácia elektrického rozvádzača	áno	-	
Automatický systém diaľkovej diagnostiky	Softvér na určovanie časov údržby, alebo technických zásahov	áno	-	
	Automatické generovanie potreby náhradných dielov pri diagnostikovanej poruche stroja softvérom	áno	-	
Automatické mazanie	Centrálne automatické mazanie všetkých lineárnych pohonov a pojazdov	áno	-	
CNC ovládanie stroja	19" LCD monitor	19"	"	
	Diaľkové ovládanie stroja	1	ks	
	Softvér pre diagnostikovanie porúch stroja a ich odstraňovania	áno	-	
	Softvér pre programovanie 5-osého stroja	áno	-	
	Softvér na výpočet životnosti nástroja	áno	-	
	Funkcia návratu k profilu obrábania po núdzovom zastavení stroja	áno	-	
	Grafický editor manuálnej úpravy automatických nestigovýchporezových schém	áno	-	
	Automatická správa zvyškov	áno	-	
	Modul pre obrábanie dielov nesting	áno	-	
	Modul pre import súborov CAD formátov	áno	-	
	Reálna simulácia opracovania dielca so zobrazením odoberania materiálu	áno	-	
	Grafické osadenie výmenníkov nástrojov	áno	-	
	Prídavná licencia softvéru do kancelárie	áno	-	
	Bezpečnostné prvky	Bezpečnostný systém - vankúše	áno	-
Možnosť nakladania materiálu zo všetkých strán		áno	-	
Systém nárazových senzorov na kryte portálu. Bez deleného nášľapného koberca		áno	-	
Upínacie elementy	Podtlakový modul	6 ks	ks	
	Liatinové adaptéry pre rýchle upnutie podtlakových modulov	6 ks	ks	
	Rozmer podtlakového modulu	132 x 146 x 29	mm	
	Rotácia podtlakového modulu s aretáciou po 15°	áno	-	
Odsávacie zariadenie	Odsávací výkon	min. 12000	m3/hod	
	Počet odpadových vriec	min. 5	ks	
	Výkon motora odsávacieho zariadenia	min. 15	kW	
	Počet filtračných rukávov	min. 60	ks	
	Priemer filtračného rukáva	min. 200	mm	
	Dĺžka filtračného rukáva	min. 1500	mm	
	Mechanické čistenie filtrov	áno	-	

Prílohy :

v, dňa

.....
pečiatka, meno a podpis
uchádzača

Príloha č. 4 k Výzve na predkladanie ponúk

Tabuľku technických údajov - návrh uchádzača

1. Obchodné meno uchádzača:
2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača:
3. IČO :
4. Názov zákazky : **„Dodávka inovatívnej technológie“**
5. Časť 2. predmetu zákazky : **Formátovacia píla s manipulačným zariadením**
6. Názov výrobcu a typové označenie :

Počet kusov : 1 ks

Opis	Požadovaná hodnota	jednotka	Ponukana hodnota uchádzačom
Dĺžka pojazdu pílového vozíka	min. 3200	mm	
Výška rezu	min. 150	mm	
Uhol naklopenia pílového agregátu	min. Od 0 do 45	stupňov	
Maximálny priemer hlavného pílového kotúča	min. 450	mm	
Maximálny výkon motora	min. 5,0	kW	
Maximálny priemer kotúča predrezu	min. 120	mm	
Maximálny šírka dielca pre paralelné pravítko	min. 1000	mm	
Elektromotorický náklon pílového agregátu	áno	-	
Automatická korekcia reznej výšky	áno	-	
LCD ovládací displej	áno	-	
Počet uložených programov	min. 20	počet	
USB port pre prenos uložených dát	áno	-	
Digitálna diagnostika so zobrazením porúch	áno	-	
Dvojitý pojazdový stôl s kladkami	áno	-	
Vedenie vozíka na guľatých tyčiach	áno	-	
Rýchlopínanie hlavného pílového kotúča	áno	-	
Vario motor	áno	-	
Rapidopredrezový systém	áno	-	
Lineárne vedenie zdvíhu pílového kotúča	áno	-	
Uhlové pravítko s integrovaným vyrovnávaním dĺžok	áno	-	
Odsávací kryt pílovej jednotky	áno	-	
Manipulačné zariadenie	Maximálna nosnosť stĺpu	min. 250	kg
	Dĺžka výložníkového ramena	min. 6	m
	Výška stĺpu	min. 3,5	m
	Výška pod ramenom	min. 2,8	m
	Výška pod závesným hákom	min. 2,3	m
	Uhol otáčania ramena	min. 270	stupňov
	Nosnosť elektrického kladkostroja	min. 250	kg
	Rýchlosť zdvíhu kladkostroja	min. 4	m/min-1
	Zdvih kladkostroja	min. 3	m
	Pneumatické dosiahnutie podtlaku	áno	-
	Nosnosť prísavkovej jednotky	min. 200	kg
	Priemer prísavky	min. 300	mm
	Počet prísaviek	min. 4	ks
	Možnosť pozdĺžneho nastavovania prísaviek	áno	-
	Diaľkový ovládač	áno	-
Pneumatické otáčanie upnutých dielcov 0° - 90°	áno	-	

	Akustický a zvukový alarm nízkeho tlaku	áno	-	
	Ovládacie zariadenie na prísavkovej jednotke	áno	-	

Prílohy :

v, dňa

.....

pečiatka, meno a podpis
uchádzača

Príloha č. 5 k Výzve na predkladanie ponúk

Tabuľku technických údajov - návrh uchádzača

1. Obchodné meno uchádzača:
2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača:
3. IČO :
4. Názov zákazky : **„Dodávka inovatívnej technológie“**
5. Časť 3. predmetu zákazky : **Automatická olepovačka hrán**
6. Názov výrobcu a typové označenie :

Počet kusov : 1 ks

Opis	Požadovaná hodnota	jednotka	Ponukana hodnota uchádzačom
Maximálna dĺžka olepovaného dielca	min. 150	mm	
Maximálna šírka olepovaného dielca	min. 50	mm	
Hrúbka opracovaného dielca	min. v intervale od min. 10 do 60	mm	
Rýchlosť posuvu dopravníkového pásu	min. 12	m/min-1	
Maximálny presah dielca cez pás	min. 25	mm	
Hrúbka olepovanej hrany	min. v intervale od min. 0,4 do max. 5	mm	
Softvér vzdialenej diagnostiky - automatický systém diaľkovej diagnostiky	áno	-	
Antiadhezívne trysky na vstupe stroja	áno	-	
Maximálna nosnosť prídavnej opornej valčekovej dráhy	min. 40	kg	
Nosnosť dráhy	min. 40kg	ks	
Maximálny výkon motora predfrézovacej jednotky	min. 1,75	kW	
Maximálna otáčky	min. 12000	ot/min-1	
Automatické výškové polohovanie nástrojov v závislosti na hrúbke olepovaného materiálu	áno	-	
Symetrický uhol ostria nástrojov	áno	-	
Diamantové nástroje	áno	-	
Automatický prískok motorov	áno	-	
Maximálna výška nástrojov	min. 65	mm	
Maximálny priemer nástrojov	min. 80	mm	
Motorizované polohovanie vstupného pravítka	áno	-	
Olepovacia jednotka	Kapacita lepidlovej vaničky s rýchlym pripojením	min. 2	kg
	Dvojité termostaty	áno	-
	Rýchlo-vymeniteľný typ vaničky aj s nanášaním valčekom	áno	-
	Počet prítlačných valcov	min. 3	ks
	Servomotorické polohovanie prítlačných valčiekov	áno	-
Kapovacia jednotka	Maximálne otáčky	min. 12000	ot/min-1
	Počet motorov	min. 1	ks
	Maximálny výkon motora	min. 1,75	kW
	Pneumatické naklopenie pílového kotúča	áno	-
	Naklopenie	min. v intervale od 0 do 15	stupňov
	Riadenie presahu kapovania cez ovládací panel	áno	-
	Lineárne vedenie jednotky	áno	-
Frézovacia	Maximálna otáčky	min. 12000	ot/min-1

jednotka	Maximálny výkon motora	min. 0,50	kW	
	Počet krokových motorov pre polohovanie nástroja	min. 4	ks	
	Počet rádiusov na nástroji	min. 2	ks	
	Rovná plocha pre frézovanie náglejkov	áno	-	
	Šikmá plocha pre frézovanie tenkých hrán	áno	-	
Zaobľovacia jednotka	Počet motorov zaobľovacej jednotky	min. 2	ks	
	Možnosť frézovania hornej a spodnej hrany	áno	-	
	Maximálny Výkon motora	min. 0,50	kW	
	Maximálne otáčky	min. 12000	ot/min-1	
	Počet krokových motorov pre polohovanie nástroja	min. 2	ks	
Jednotka rádiusovej cidliny	Počet krokových motorov pre polohovanie nástroja	min. 4	ks	
	Počet rádiusov na nástroji	min. 2	ks	
	Rovná plocha pre frézovanie náglejkov	áno	-	
	Šikmá plocha pre frézovanie tenkých hrán	áno	-	
	Pneumatický ofuk na kopírovacích valčekoch	áno	-	
Jednotka plošnej cidliny	Časovaný prísok nástroja	áno	-	
	Počet kopírovacích valčekov	min. 6	ks	
	Vzduchové ofukovanie s rozstrekem kvapaliny priamo na nástroj	áno	-	
	Pneumatický prísok nástroja ovládaný z panela	áno	-	
Kartáčovacia jednotka	Maximálne otáčky	min. 2800	ot/min-1	
	Maximálny výkon motora	min. 0,35	kW	
	Trysky leštiacej kvapaliny	áno	-	
Ovládanie stroja	LED monitor	áno	-	
	Uhlopriečka LED monitora	min. 23	palcov	
	Operačný systém Windows	áno	-	
	LED signalizácia stavu stroja na kabíne	áno	-	
	Automatické spúšťanie jednotiek a motorov uložených v programe	áno	-	
	Tlačidlo pre automatický výber 2. prechodu dielca	áno	-	
	Ovládanie číselných os jednotlivých jednotiek z panela	áno	-	
	Zoznam programov s automatickým spustením z panela	áno	-	
Umiestnenie ovládacieho panela na ľavej strane stroje	áno	-		

Prílohy :

v, dňa

.....

pečiatka, meno a podpis
uchádzača